Zasuwa z napędem elektrycznym
miękkouszczelniona

ŚCIEKI WODA



Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą EPDM, NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2902
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2911
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

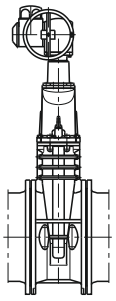
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

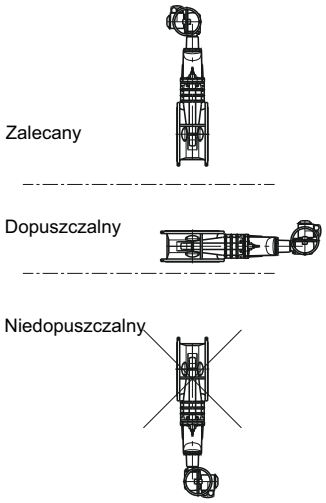
Testy:

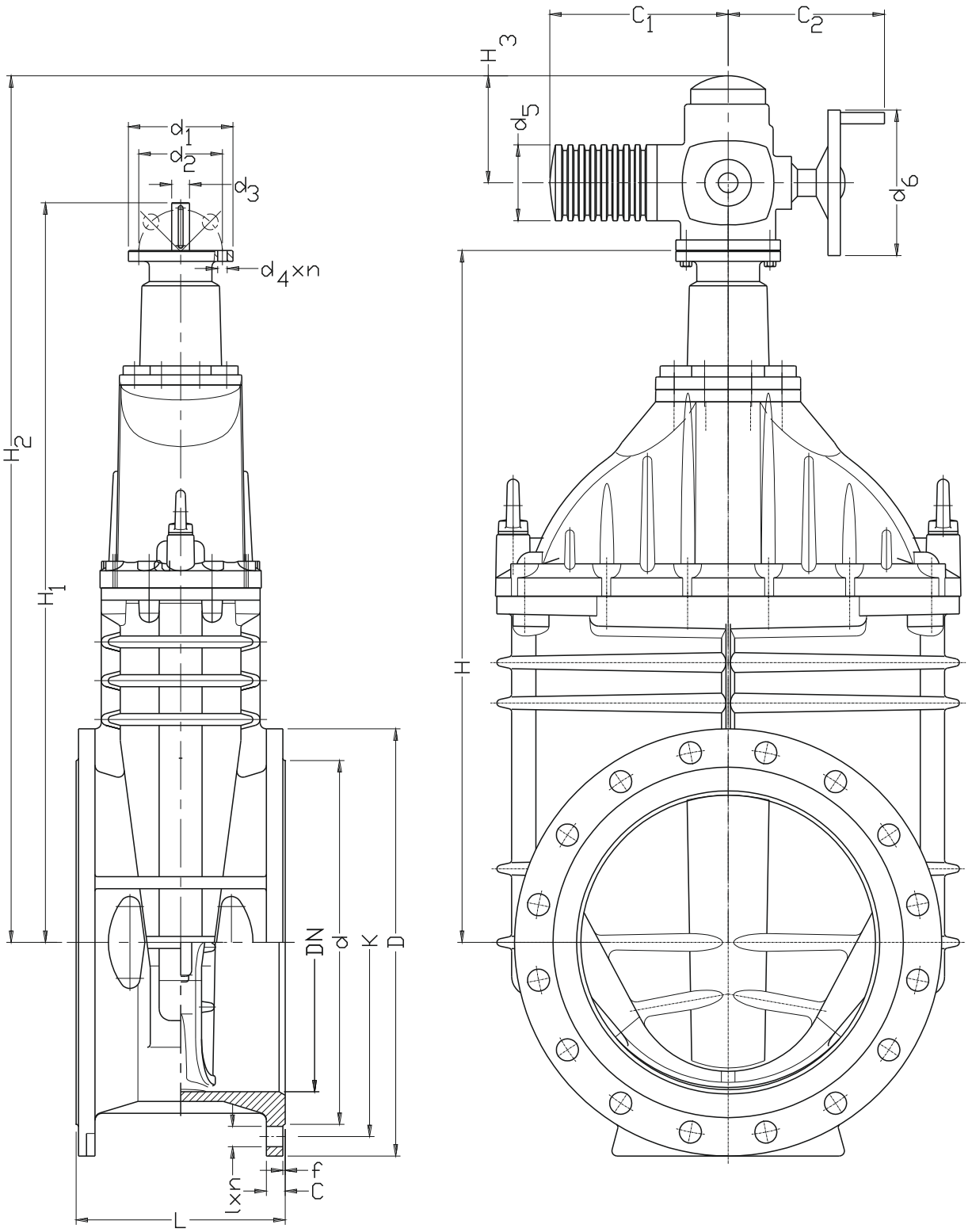
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

Montaż:

Według poniższego schematu







DN	2911 L	2902 L	H	H_1	H_2	H_3	D	K	d	C	l	n	f	C_1	C_2	d_1	d_2	d_3	$d_4$xn	d_5	d_6	Auma typ-kołnierz/moment wył /Ilość obr.			Masa 2911	Masa 2902
							PN16(PN10)																			
[Mm]												-	[mm]									SA xx.x-Fx/[Nm]/[-]			[kg]	
400	310	600	980	1060	1268	180	580	525(515)	480	28	31(28)	16	4	385	332	175	140	30	18x4	153	400	SA 14.6-F14	300-500	58	356	385
450	330	-	1050	1130	1340	180	640	585(565)	548	30	31(28)	20	4	385	332	175	140	30	18x4	153	400	SA 14.6-F14	300-500	65	452	-
500	350	700	1160	1240	1555	180	715	650(620)	582	32	34(28)	20	4	385	332	175	140	30	18x4	153	400	SA 14.6-F14	300-500	63	529	608
600	390	800	1330	1400	1650	180	840	770(725)	682	36	37(31)	20	5	385	332	175	140	30	18x4	153	400	SA 14.6-F14	300-500	77	708	845

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl